MULTISTAGE TRANSMISSION FOR AUTOMOBILE

Patent number:

JP2001295898

Publication date:

2001-10-26

Inventor:

HOSONO KIYOHITO

Applicant:

AICHI MACH IND CO LTD

Classification:

- international:

F16H3/091; F16H3/083; F16H3/085

- european:

Application number: JP20000114957 20000417

Priority number(s):

Abstract of JP2001295898

PROBLEM TO BE SOLVED: To increase the speed reducing ratio of the first speed and the reverse without increasing the length in the shaft direction of a transmission in relation to a twin clutch type multistage transmission.

SOLUTION: A driving gear G1 for odd stages is borne by a first input shaft X1 connected to a first clutch disc D1, gears G2 and G3 for even stages are borne by a second input shaft X2 connected to a second clutch disc D2, a gear G4 for high-speed stages such as the fifth speed or above is additionally borne by the input shaft X2, and the rotation from an auxiliary shaft XS is transmitted to the second input shaft through the gear G4 other than the gear G2 for the second speed.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-295898 (P2001-295898A)

(43)公開日 平成13年10月26日(2001.10.26)

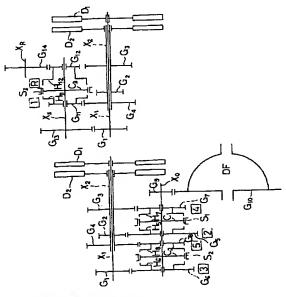
(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		テーマコード(参考)
F16H	3/091		F16H	3/091	3 J O 2 8
	3/083			3/083	
	3/085			3/085	

		家在請求	未請求	請求項の数2	OL	(全 8	頁)	
(21)出願番号	特顏2000-114957(P2000-114957)	(71) 出願人 390009896						
			愛知機構	成工業株式会社				
(22)出願日	平成12年4月17日(2000.4.17)	名古屋市熟田区川並町 2				号		
		(72)発明者	細野	青仁				
			爱知県	名古屋市熱田区	川並町	2番12号	愛	
			知機械	L 業株式会社内				
		(74)代理人	1000754	176				
			弁理士	宇佐見 忠男				
		Fターム(参	考) 3J0	128 EA25 EA30 I	2B07 EE	808 EB09	}	
				EB13 EB37 I	FAO6 FA	12 FB06	;	
				FB12 FC32 I	FC42 FC	257 FC65	j	
				FC66				
		I						

(54) 【発明の名称】 自動車用多段変速機

(57)【要約】

【課題】本発明はツインクラッチ式の多段変速機において、変速機の軸方向の長さを長くすることなく、1速およびリバースの減速比を大きくとることを課題とする。 【解決手段】第1のクラッチ板D₁ に連結する第1入力軸X₁ には奇数段用駆動歯車G1を担持させ、第2のクラッチ板D₂ に連結する第2入力軸X₂ には偶数段用歯車G2、G3を担持させるが、更に該入力軸X₂ には5速あるいはそれ以上の高速段用歯車G4を担持させ、副軸X₃ からの回転は2速用歯車G2以外の歯車G4を介して第2入力軸に伝達する。



X1:第1人力軸 X2:第2人力軸 X0:出力軸 Xs:副軸 XR:アイドラ軸 G:歯車 S:スリーブ H:ハブ C:カッフリング D1:第1クラッチ板 D2:第2クラッチ板

【特許請求の範囲】

【請求項1】第1クラッチ板と第2クラッチ板と、第1 クラッチ板に連結した第1入力軸と、第2クラッチ板に 連結した第2入力軸と、第1入力軸から第2入力軸に回 転を伝達する副軸と、第1入力軸から副軸を介して第2 入力軸に伝達される回転を反転するアイドラ軸と、該第 1入力軸または第2入力軸からの回転を差動装置に伝達 する出力軸とを具備し、第1入力軸と第2入力軸とは同 心的に配され、上記第1入力軸にはリバース、1速およ び3速用の駆動歯車が担持され、上記第2入力軸には2 速、4速、5速および5速以上の高速な変速段用の駆動 歯車が取付けられ、上記副軸には第1入力軸の歯車に噛 合して第1入力軸の回転を副軸に伝達する歯車と、第2 入力軸の2速用歯車以外の歯車を1速用被駆動歯車とし て該歯車に噛合する1速用駆動歯車と、アイドラ軸の歯 車に噛合するリバース用駆動歯車と、該1速用歯車と該 リバース用歯車とをセレクトするスリーブ付カップリン グとが担持され、上記アイドラ軸の歯車はリバース時に 被駆動歯車となる第2入力軸の2速用歯車以外の歯車と 噛合し、上記出力軸には2速、3速、4速、5速および 5速以上の高速な変速段用の被駆動歯車と、該歯車の一 つをセレクトするスリーブ付カップリングと、差動装置 に回転を伝達する歯車とが担持され、各歯車は第1入力 軸および第2入力軸の対応する各駆動歯車が噛合してい ることを特徴とする多段変速機

【請求項2】上記出力軸に加えて更にもう一つの出力軸を追加し、該出力軸に2速用被駆動歯車と6速あるいは6速よりも高速なすべての変速段用歯車を担持させた請求項1に記載の自動車用多段変速機

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はツインクラッチ式の 変速機に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来のツインクラッチ式の変速機は2枚 のクラッチ板と、該クラッチ板に連結される2本の入力 軸と、一方の入力軸(第1入力軸)の回転を他方の入力 軸 (第2入力軸) に伝達するための副軸および該回転を 反転させるアイドラ軸と、第2入力軸から回転が伝達さ れる出力軸とを具備し、第1入力軸には奇数段用(1 速、3速、5速用)の歯車が担持され、第2入力軸には 偶数段用(2速、4速用)の歯車が担持されている。上 記構成では1速の場合には副軸の1速用駆動歯車から第 2入力軸の4速用駆動歯車(1速用被駆動歯車になる) を介して第2入力軸へ回転を伝達し、更に2速用駆動歯 車を介して出力軸に伝達する。リバースの場合には副軸 のリバース用駆動歯車からアイドラ軸の歯車で回転を反 転させて第2入力軸の4速用駆動歯車を介して第2入力 軸に回転を伝達し、更に2速用駆動歯車を介して出力軸 に伝達するか、あるいはアイドラ軸の歯車の回転を直接 出力軸の2速用被駆動歯車に伝達する。 【0003】

【発明が解決しようとする課題】上記従来の構成では1 速の場合に第2入力軸の2速用歯車を利用して出力軸へ 回転を伝達するために、第1入力軸から副軸を介して第 2入力軸に回転を伝達するまでにある程度減速されてい なければ、1速としての必要な歯車比を得ることが出来 ない。そのためには第1入力軸の回転を副軸に伝達する 駆動歯車のピッチ径は、第2入力軸の副軸からの回転が 伝達される被駆動歯車のピッチ径よりも小さいことが要 求される。上記ピッチ径の差が小さいと第1入力軸から 副軸を介して第2入力軸へ回転を伝達する際の減速比が 十分に得られず、第2入力軸から出力軸への回転伝達に 第2入力軸の2速用駆動歯車と出力軸の2速用被駆動歯 車との減速比をかけ合わせても、1速として必要な大き い減速比が得られにくい。前進5段の場合には第1入力 軸のピッチ径の小さい3速用駆動歯車を利用して副軸へ 回転を伝達し、更に第2入力軸のピッチ径の大きい4速 用駆動歯車を副軸からの回転を伝達する被駆動歯車とし て利用する。第1入力軸に副軸へ回転を伝達するための 歯車や第2入力軸に副軸からの回転を伝達するための歯 車を専用に設けることは変速機の軸方向の長さ短縮と云 う目的に反し、かつ構造簡素化の妨げとなる。したがっ て上記したように第1入力軸の3速用駆動歯車と第2入 力軸の4速用駆動歯車を利用するのであるが、3速用歯 車比と4速用歯車比との差は一般的に小さく、そのため にピッチ径の差も小さくなり、3速用駆動歯車から4速 用駆動歯車までの減速比、即ち第1入力軸から副軸を介 して第2入力軸までの減速比が十分とれず、その結果1 速としての大きな減速比が得られないと云う問題が発生 する。更にリバースを実現するためには前記したように 第1入力軸の3速用駆動歯車から副軸を介して出力軸の 2速用被駆動歯車に逆回転を伝達して必要な減速比を得 るか、あるいは第1入力軸の3速用駆動歯車から副軸、 アイドラ軸を介して反転した回転を第2入力軸の2速用 駆動歯車に伝達し、その該2速用歯車比を利用して必要 な減速比を得ることになる。前者の方法では副軸に第1 入力軸の3速用駆動歯車と噛合する歯車と出力軸の歯車 と噛合する歯車とを担持させる必要があり、同時に1速 の実現のために副軸に1速用駆動歯車、第2入力軸に1 速用被駆動歯車を担持させる必要があり、これを両立さ せるためには設計の自由度はかなり制限される。後者の 方法では第2入力軸の2速用駆動歯車のピッチ径が小さ いので、アイドラ軸の歯車を介して第2入力軸の2速用 駆動歯車を駆動する副軸の歯車のピッチ径を出来るだけ 小さくしてここでの減速比を1以上にしようとすると、 副軸自体が細くなって強度上不利になり、したがって減 速比は自ずから限界がある。そこで第1入力軸の3速用 駆動歯車から副軸へ回転を伝達する際の減速比を大きく して減速比を補完しようとすると、副軸には大径な歯車 が必要となり、副軸と入力軸との軸間距離が拡大し、更に1速との両立を考慮すると設計の自由度はかなり制限される。いずれにしてもリバースの場合も大きな減速比を得ることは困難である。第2入力軸に6速用駆動歯車を担持させて6段変速とすると、副軸からの回転が伝達される被駆動歯車としてピッチ径の大きい6速用駆動歯車や4速用駆動歯車を利用することが出来、第1入力軸の3速用駆動歯車とのピッチ径の差が拡がり、上記問題は軽減されるが、その代わりに変速機の軸方向の長さが長くなると云う新たな問題が発生する。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明は上記従来の課題 を解決するための手段として、第1クラッチ板D1 と第 $2クラッチ板D_2$ と、第 $1クラッチ板D_1$ に連結した第 1入力軸X1と、第2クラッチ板D2に連結した第2入 力軸X2と、第1入力軸X1から第2入力軸X2に回転 を伝達する副軸X。と、第1入力軸X」から副軸X。を 介して第2入力軸X2 に伝達される回転を反転するアイ ドラ軸X_Rと、該第1入力軸X₁または第2入力軸X₂ からの回転を差動装置DFに伝達する出力軸X。とを具 備し、第1入力軸X」と第2入力軸X。とは同心的に配 され、上記第1入力軸X1 にはリバース、1速および3 速用の駆動歯車G1が担持され、上記第2入力軸X2に は2速、4速、5速および5速以上の高速な変速段用の 駆動歯車G2、G3、G4が取付けられ、上記副軸X。 には第1入力軸X₁の歯車G1に噛合して第1入力軸X 1 の回転を副軸X。に伝達する歯車G13と、第2入力 軸X2 の2速用歯車以外の歯車を1速用被駆動歯車とし て該歯車に噛合する1速用駆動歯車G11と、アイドラ 軸X_Rの歯車G14に噛合するリバース用駆動歯車G1 2と、該1速用歯車G11と該リバース用歯車G12と をセレクトするスリーブS。付カップリングC。とが担 持され、上記アイドラ軸X。の歯車G14はリバース時 に被駆動歯車となる第2入力軸の2速用歯車以外の歯車 と噛合し、上記出力軸X。には2速、3速、4速、5速 および5速以上の高速な変速段用の被駆動歯車G5、G 6、G7、G8と、該歯車の一つをセレクトするスリー $JS_1 \setminus S_2$ 付カップリング $C_1 \setminus C_2$ と、差動装置DFに回転を伝達する歯車G9とが担持され、各歯車G 5、G6、G7、G8は第1入力軸X」および第2入力 軸X2の対応する各駆動歯車G1、G2、G3、G4が 噛合している多段変速機を提供するものである。

【0005】6段以上の高速段変速機の場合には、上記出力軸X。に加えて更にもう一つの出力軸X'。を追加し、該出力軸X'。に2速用被駆動歯車G5と6速あるいは6速よりも高速なすべての変速段用歯車G16を担持させる。

[0006]

【発明の実施の形態】本発明の第1実施例を図1に示す。図においてD₁はリバース、1速、3速の駆動を行

う第1クラッチ板であり、D₂ は2速、4速、5速、および5速よりも高速なすべての変速段の駆動を行う第2クラッチ板である。

【0007】第1クラッチ D_1 には第1入力軸 X_1 が連結し、第2クラッチ D_2 には第2入力軸 X_2 が連結し、第2入力軸 X_2 は中空であり内部に第1入力軸 X_1 が挿通され、したがって第1入力軸 X_1 と第2入力軸 X_2 とは同心的に配置される。

【0008】第1入力軸 X_1 には3速および1速、リバース用駆動歯車G1が固定的に取付けられており、第2入力軸 X_2 には2速用駆動歯車G2、4速用駆動歯車G3、5速用駆動歯車G4が軸に対して固定的に取付けられている。

【0009】X。は出力軸であり該出力軸X。には2速用被駆動歯車G5、3速用被駆動歯車G6、4速用被駆動歯車G7、5速用被駆動歯車G8が軸に対して回転自在に取付けられており、更に出力用歯車G9が軸に対して固定的に取付けられている。上記歯車G5、G6、G7、G8にはそれぞれハブH5、H6、H7、H8が設けられており、歯車G5、G7間、歯車G6、G8間にはそれぞれスリーブG1。を有するカップリングG1、スリーブG2。を有するカップリングG2、が介在されている。そして歯車G6は第1入力軸G1、の歯車G1と噛合し、歯車G5、G7、G8は第2入力軸G2、G3、G4にそろぞれ噛合し、歯車G9は差動装置 G3、G4にそろぞれ噛合し、歯車G9は差動装置 G4の歯車G10に噛合している。

【0010】 X_s は副軸であり該副軸 X_s には1速用被駆動歯車G11、リバース用被駆動歯車G12が軸に対して回転自在に取付けられており、更に回転伝達用歯車G13が軸に対して固定的に取付けられている。上記歯車G11、G12にはそれぞれハブH11、H12が設けられており、歯車G11、G12間にはスリーブ S_3 を有するカップリング C_3 が介在されている。そして歯車G13は第1入力軸 X_1 の歯車G1と噛合し、歯車G11は第2入力軸 X_2 の歯車G4が嚙合している。即ち第2入力軸 X_2 の歯車G4は5速用の他、1速の場合に副軸 X_s の回転を第2入力軸 X_2 に伝える被駆動歯車として働く。

【0011】 X_R はアイドラ軸であり該アイドラ軸 X_R には反転歯車G14が軸に対して固定的に取付けられており、該歯車G14は第2入力軸 X_2 の歯車G3に噛合している。即ち第2入力軸 X_2 の歯車G3は4速用の他、リバースの場合に副軸 X_s の回転をアイドラ軸 X_R を介して第2入力軸 X_2 に伝える被駆動歯車として働く、

【0012】上記構成において、第2入力軸 X_2 の5速 用駆動歯車G4のピッチ径は、第1入力軸 X_1 の3速および1速、リバース用駆動歯車G1のピッチ径よりも大きく、更に該歯車G4のピッチ径は第2入力軸 X_2 の歯車G3、即ちリバース時に副軸 X_3 の回転をアイドラ軸

 X_R を介して第2入力軸 X_2 に伝える被駆動歯車として働く歯車G3のピッチ径よりも大きい。

【0013】以下に上記構成の動作を説明する。

[1速]スリーブ S_3 を1速用歯車G11側へスライドさせてカップリング C_3 と1速用歯車G11のハブH11とを接続する。第1入力軸 X_1 の回転は歯車G1より副軸 X_5 の歯車G13を介して副軸 X_5 の歯車G11より第2入力軸 X_2 の2速用駆動歯車G2以外の歯車G4を介して第2入力軸 X_2 に伝達される。更にスリーブ S_1 を2速用歯車G5のハブH5とを接続すると、該第2入力軸 X_2 の回転は歯車G2より出力軸 X_5 の歯車G5を介して出力軸 X_5 に伝達され、該出力軸 X_5 の回転は歯車G9を介して差動装置D5の歯車G10に伝達される。

【0014】 [リバース] スリーブ S_3 をリバース用歯車G12側へスライドさせてカップリング C_3 とリバース用歯車G12のハブH12とを接続する。そうすると副軸 X_8 の回転はアイドラ軸 X_8 の歯車G14によって反転されて第2入力軸 X_2 の歯車G3を介して第2入力軸 X_2 に伝達され、第2入力軸 X_2 の回転はスリーブ S_1 を2速用歯車G5側へスライドさせてカップリング C_1 と2速用歯車G5のハブH5とを接続することにより歯車G2より出力軸 X_8 。の歯車G5を介して出力軸 X_8 に伝達され、更に歯車G9を介して差動装置DFの歯車G10に伝達される。

【0015】 [2速] スリーブ S_1 を2速用歯車G5側 へスライドさせてカップリング C_1 と歯車G5のハブH 5とを接続する。第2入力軸 X_2 の回転は歯車G2から出力軸X。の歯車G5を介して出力軸X。に伝達され、更に1速、リバースの場合と同様差動装置DFに伝達される。

【0016】〔3速〕スリーブ S_2 を3速用歯車G6側 へスライドさせてカップリング C_2 と歯車G6のハブH6とを接続する。第1入力軸 X_1 の回転は出力軸X。の 歯車G6を介して出力軸X。に伝達され、前記と同様差動装置DFに伝達される。

【0017】(4速)スリーブ S_1 を4速用歯車G7側へスライドさせてカップリング C_1 と歯車G7のハブH7とを接続する。この場合は第2入力軸 X_2 の回転は歯車G3から出力軸X。の歯車G7を介して出力軸X。に伝達され、前記と同様差動装置DFに伝達される。

【0018】 (5速) スリーブ S_2 を5速用歯車G8側 へスライドさせてカップリング C_2 と歯車G8のハブH 8とを接続する。第2入力軸 X_2 の回転は歯車G4から出力軸 X_0 の歯車G8を介して出力軸 X_0 に伝達され、前記と同様差動装置DFに伝達される。

【0019】図2に本発明の他の実施例が示される。前 実施例では副軸 X_s を駆動するために第1入力軸 X_1 の 歯車G1を使用したが、本実施例では第1入力軸 X_1 に 副軸X。駆動専用歯車G15を追加した。

【0020】歯車G1は出力軸X。03速用歯車G6と 噛合しているのでピッチ径は制限される。しかし本実施 例の場合には歯車G15は副軸X。駆動専用であるから、歯車G1よりもピッチ径を小さくして1速およびリバースの減速比をより大きくとることが出来る。なお該 歯車G15のピッチ径よりも第2入力軸 X_2 の歯車G4のピッチ径の方が当然大きい。

【0021】図3以下には6段変速機に関する実施例が示される。図3に示す実施例は図1に示す実施例を6段化したものであって、出力軸が長くならないようにするために出力軸X'。を1本追加し、該出力軸X'。に2速用歯車G5と6速用歯車G16と差動装置駆動用歯車G17とを取付け、該歯車G5、G16間にそれぞれのハブH5、H16に接続するためのスリーブS。を有するカップリングC6を介在させる。出力軸X。にあっては2速用歯車G5を出力軸X'。に移したので、4速用歯車G7と5速用歯車G8との間にそれぞれのハブH7、H8に接続するためのスリーブS5を有するカップリングC5を介在させ、更に3速用歯車G6専用にスリーブS4を有するカップリングC4を取付けた。この実施例では第2入力軸X2の5速用駆動歯車G4を6速用に共用している。

【0022】図4には6段変速機の他の実施例が示される。本実施例は図2に示す実施例を6段化したものであり、即ち図3に示す実施例において第1入力軸 X_1 に副軸 X_5 駆動専用歯車G18を追加し、該歯車G18を副軸 X_5 の歯車G13に噛合させる。

【0023】図5には6段変速機の更に他の実施例が示される。この実施例では図1に示す実施例を6段化したものであり、図3に示す実施例に6速駆動専用歯車G19を第2入力軸 X_2 に追加して歯車G4を5速用とし、該歯車G19を出力軸 X_2 。の6速用被駆動歯車G16に噛合させる。

【0024】図6には6段変速機の更に他の実施例が示される。本実施例は図2に示す実施例を6段化したものであり、図5に示す実施例において第1入力軸 X_1 に副軸 X_s 駆動専用歯車G18を追加し、該歯車G18を副軸 X_s の歯車G13に噛合させる。

【0025】上記図3~図6に示す6段変速機の実施例では、1速駆動時の副軸 X_s の回転は第2入力軸 X_2 の2速用駆動歯車G2以外の歯車G4に伝達されるが、該歯車G4のピッチ径は第1入力軸 X_1 の歯車G1またはG18のピッチ径よりも大きく、またリバース駆動時の副軸 X_s の回転が伝達される第2入力軸 X_2 の歯車G3のピッチ径よりも大きい。

【0026】上記6段変速機において、2速の場合はスリーブ S_6 を歯車G5側へスライドさせてカップリング C_6 と歯車G5のハブH5とを接続し、第2入力軸 X_2 の回転を歯車G2、歯車G5を介して出力軸X'。に伝

達し、6速の場合はスリーブ S_6 を歯車G16側へスライドさせてカップリング C_6 と歯車G16のハブH16 とを接続し、第2入力軸 X_2 の回転を図3、図4に示す実施例では歯車G4、図5、図6に示す実施例では歯車G19から歯車G16を介して出力軸X'。に伝達する。

【0027】上記実施例以外、6段変速機にあっては第 2入力軸X。に2速用歯車G2、4速用歯車G3、5速 および6速用歯車G4、あるいは図5、図6に示す実施 例にあっては6速用歯車G19の位置を入れかえてもよい。

[0028]

【発明の効果】本発明では2速用駆動歯車G2が取付けられている第2入力軸X2に奇数段歯車である5速用歯車G4を取付け、1速の場合には該歯車G4は副軸X3の回転を第2入力軸X2に伝達する被駆動歯車としても働くから、第1入力軸X1の3速用歯車G1とのピッチ径差を大きくとることが出来る。したがって3速用駆動歯車G1から5速用駆動歯車G4までの減速比を大きくとることが可能となり、1速の場合には第2入力軸X2の回転は2速用歯車G2を介して出力軸X。に伝達するので、該歯車G2の歯車比を利用することによって減速比を大きくとることが出来る。

【0029】リバースの場合は副軸 X_s の回転をアイドラ軸 X_R を介して第2入力軸 X_2 に伝達するための被駆動歯車として4速用駆動歯車G3を使用するから、副軸 X_s の回転をアイドラ軸 X_R に伝達するための歯車G12のピッチ径をさほど小さくしなくても、1速の場合と同等の減速比が得られ、更に1速の場合と同様2速用歯車G2によって出力軸 X_s に回転を伝達するので、リバースとしての減速比を大きくとることが出来る。

【0030】本発明では従来奇数段用駆動歯車を担持する第1入力軸X₁から5速用歯車G4を偶数段用駆動歯車を担持する第2入力軸X₂に移しただけであるから、従来に比して変速機の軸方向の長さの増加は殆んどな

く、また歯車G4を第2入力軸X₂に移したことによって4速→5速の変速はツインクラッチ式の変速を行うことが出来ず、シングルクラッチ式の変速となるが、シングルクラッチ式変速の場合に変速性能として問題になる変速段は低速段側であり、4速→5速のような高速段側の変速では変速性能に関して殆んど問題がない。本発明では1速から4速までの変速はツインクラッチ式変速を適用するから変速性能の損失は最低限に抑えられる。

【0031】本発明では更に6速を追加する場合には出力軸を1本追加し、2速用歯車と6速用歯車とを追加した出力軸に担持させる。したがって6速を追加しても変速機の軸方向の長さは増加しない。

【図面の簡単な説明】

図1および図2は5段変速機の実施例に関するものである

【図1】5段変速機の一実施例の説明図

【図2】他の実施例の説明図

図3~図6は6段変速機の実施例に関するものである。

【図3】6段変速機の一実施例の説明図

【図4】他の実施例の説明図

【図5】更に他の実施例の説明図

【図6】更に他の実施例の説明図

【符号の説明】

D₁ 第1クラッチ板

D₂ 第2クラッチ板

X₁ 第1入力軸

X₂ 第2入力軸

X。 出力軸

X_s 副軸

X_R アイドラ軸

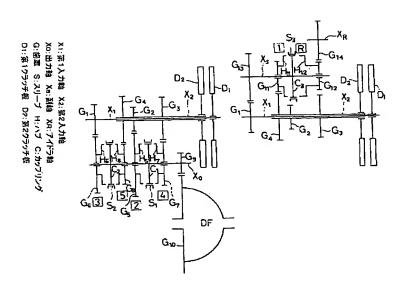
G 歯車

S スリーブ

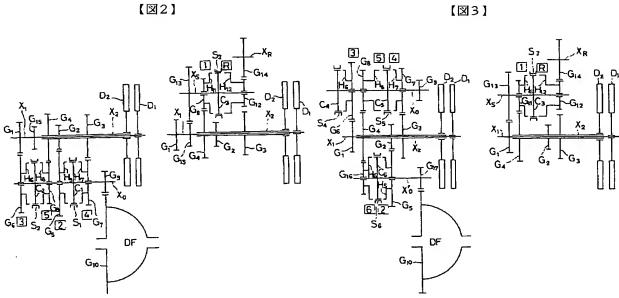
H ハブ

C カップリング

【図1】

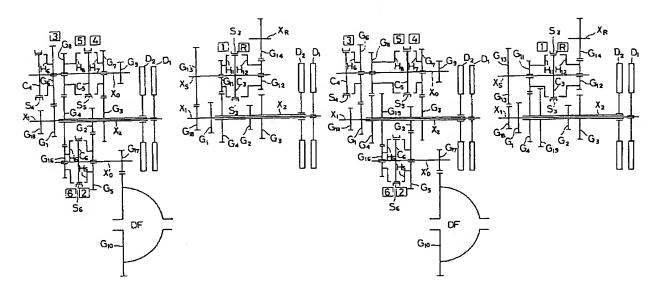




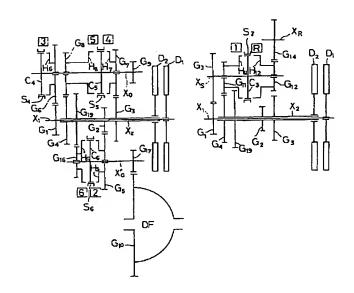


【図4】

【図6】



【図5】



【手続補正書】

【提出日】平成12年8月10日(2000.8.10)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0009

【補正方法】変更

【補正内容】

【0009】X。は出力軸であり該出力軸X。には2速

用被駆動歯車G5、3速用被駆動歯車G6、4速用被駆動歯車G7、5速用被駆動歯車G8が軸に対して回転自在に取付けられており、更に出力用歯車G9が軸に対して固定的に取付けられている。上記歯車G5、G6、G7、G8にはそれぞれハブH5、H6、H7、H8が設けられており、歯車G5、G7間、歯車G6、G8間にはそれぞれスリーブS1 を有するカップリングC1、スリーブS2 を有するカップリングC2 が介在されてい

!(8) 001-295898 (P2001-29戈l8

る。そして歯車G6は第1入力軸X1の歯車G1と噛合 し、歯車G5、G7、G8は第2入力軸X₂の歯車G DFの歯車G10に噛合している。

2、G3、G4にそ<u>れ</u>ぞれ噛合し、歯車G9は差動装置